




技能検定制度
技能士 ロゴマーク

〔国家試験〕 令和3年度

外国人技能実習生を 対象とした 技能検定の取扱要領



愛媛県イメージアップキャラクター みきやん

 愛媛県職業能力開発協会

〒791-1101 松山市久米窪田町 487-2
愛媛県産業技術研究所 管理棟 2階
TEL (089) 993-7301 / FAX (089) 993-7302

目次

はじめに	3
受検手続き	4
受検手数料・検定実施作業	8
申請書記入例	10
免許・特別教育が必要な職種一覧	13
各種申請用紙	14
Q&A	43

はじめに

外国人技能実習生を対象とした技能検定の受検者が大幅に増加しております。

また、随時3級や随時2級の上位級は試験の難易度が高くなるほか、試験時間も長くなり試験日程調整に苦慮しており、監理団体の皆様には大変ご迷惑をおかけしております。

原則は、受入企業ごと出張方式で行いますが、公共施設や訓練施設、あるいは企業のご協力をいただき、試験の集約化も進めております。

効率化を進めるためにシステムを導入しましたが、技能検定事務も見直しをはかり、「技能検定の取扱要領」にまとめましたのでご協力よろしく申し上げます。

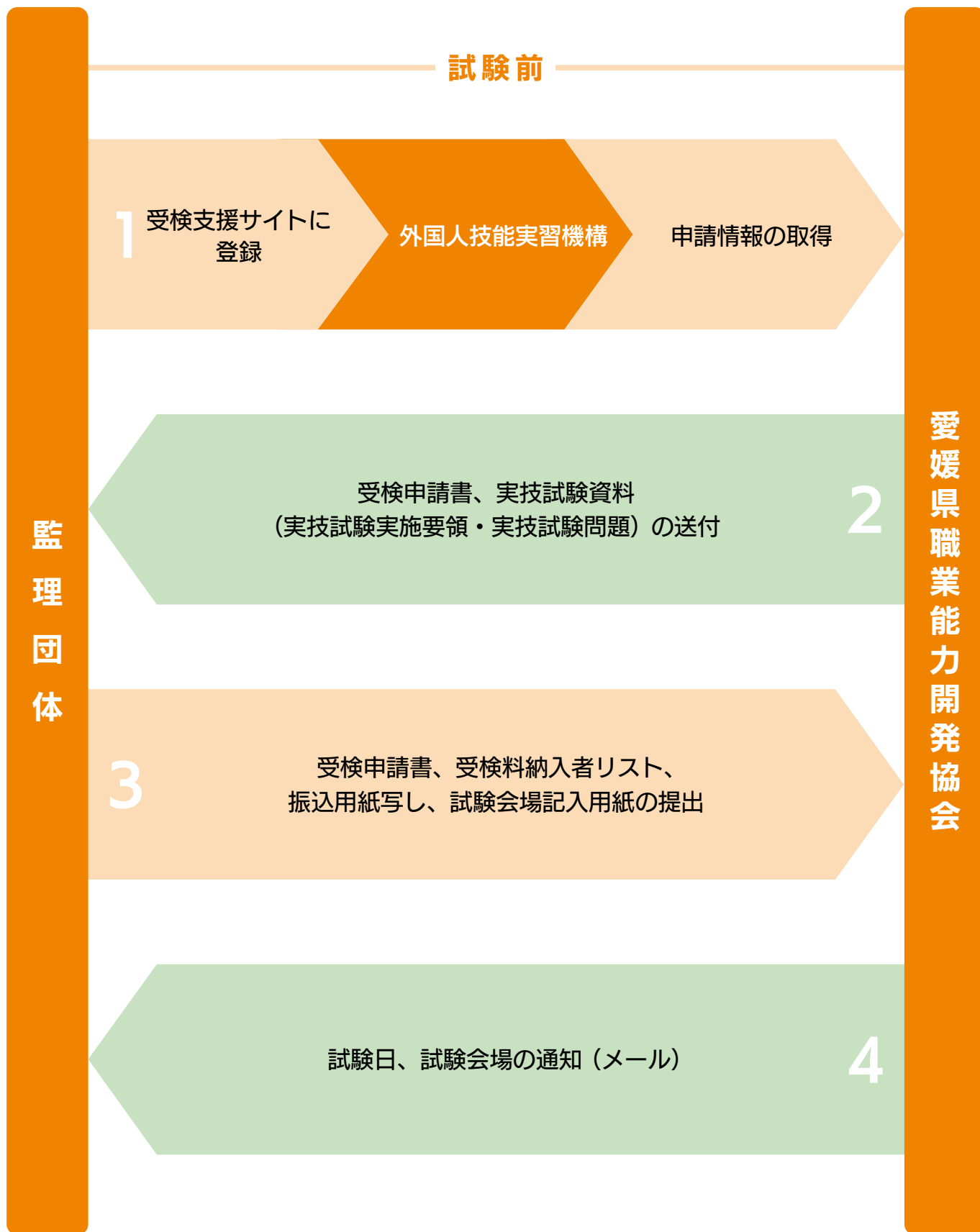
変更点

●令和3年度からの変更点

- (1) 受検申請書の様式が変わります。旧様式は使用できません。
申請書は協会のホームページからもダウンロードできるようになりました。
- (2) 受検申請書の提出の際、必ず受検料の振込用紙の写しを提出していただきます。
(受検料納入者リスト(45ページ参照)の裏面に貼付してください)
申請書のみ先に提出して、後日受検料を納付する方法では受理できなくなりました。
- (3) 受検料の単価はこの取扱要領に記載している金額により納付いただきます。
これまで「技能検定試験受検手続きについて」という用紙に受検料を記載しておりましたが廃止します。
- (4) 愛媛銀行または伊予銀行の専用振込用紙は廃止となりました。
振込手数料は納入者の負担となります。受検料から差し引いた場合は不足額を納付していただきます。



受検の手続きの流れ（全体図）①



受検手続きについて

受検の手続きの流れ（全体図）とあわせてご覧ください

1 受検支援サイトに登録してください

登録のタイミングは守ってください。（厚生労働省のパンフレットに記載）

- ・基礎級 1号修了の6ヶ月前まで。
- ・随時3級 2号修了の12ヶ月前まで。
- ・随時2級 3号修了の12ヶ月前まで。

登録手続きが遅れた場合、試験日が確保できず、受検できなくなることもありますのでご注意ください。

2 受検申請書、実技試験資料（実技試験実施要領・実技試験問題）を郵送します

- (1) 受検申請書の様式が変更になりました。以前の申請書は使用できません。
なお、協会ホームページよりダウンロードも出来るようになりました。
ダウンロードする場合はA3用紙で印刷してください。
- (2) 実技試験資料は受入企業にお渡しください。
- (3) 受入企業
 - ・試験に必要な設備を確認してください。
 - ・試験に必要な工具を準備してください。
 - ・試験に必要な材料を準備してください。
 - ・設備がない等ご不明な点がある場合は協会まで連絡してください。

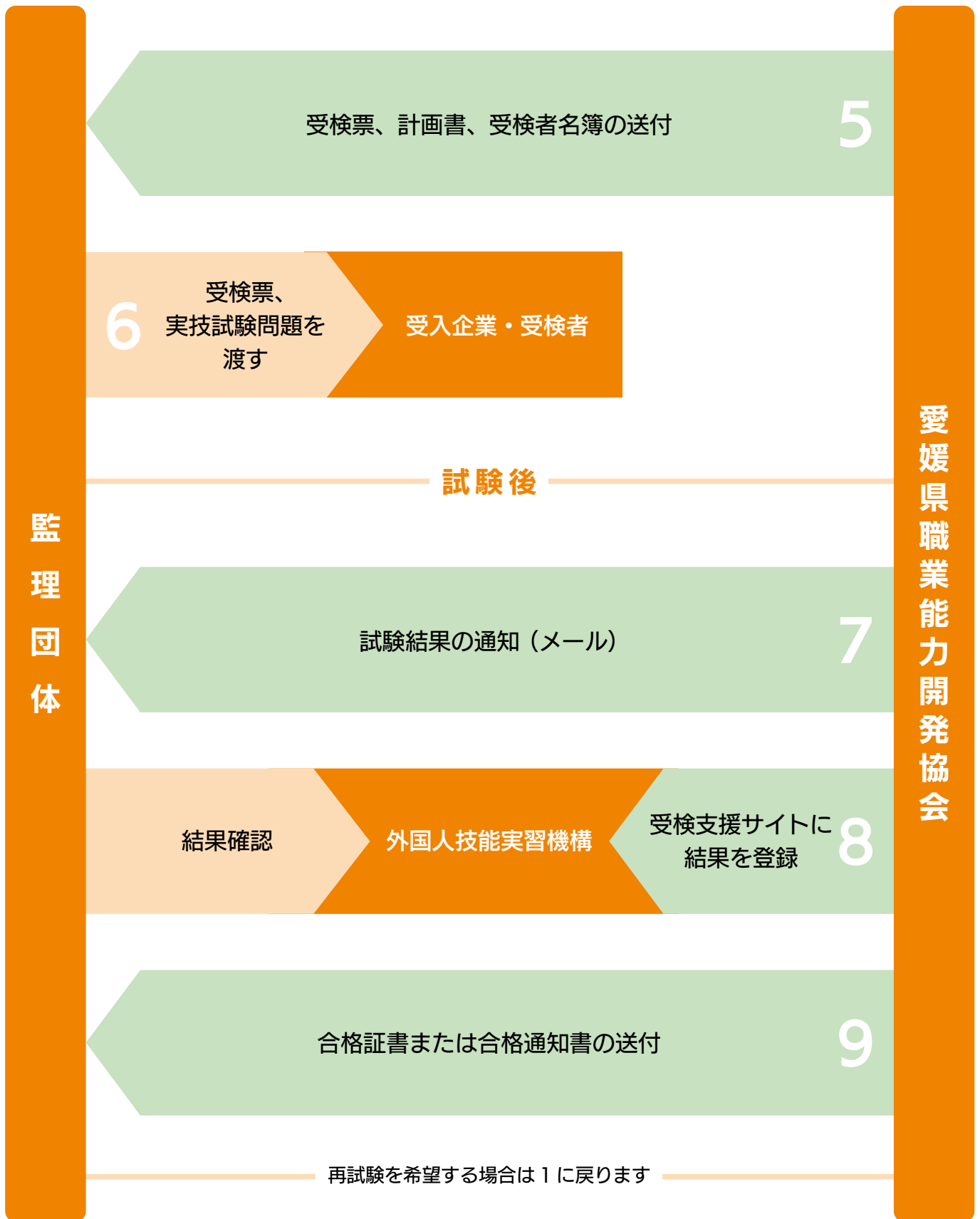
3 受検申請書等関係書類を提出してください（監理団体が一括で提出すること）

- (1) 受検申請書は「新様式」を利用してください。（旧様式は使えません）
- (2) 申請書の記入例、注意事項は10ページに掲載しています。
- (3) 申請書に本人確認書類の写しを添付してください。
- (4) 合格証書および合格通知書を交付されたことのある方は写しを添付してください。
- (5) 受検料納入者リストを提出してください。（協会ホームページからダウンロードしてください）
- (6) 振込用紙の写しを提出してください。
専用振込用紙は廃止となりました。振込手数料は各自ご負担ください。
- (7) 受入企業で実施する場合の試験会場記入用紙を提出してください。（協会ホームページからダウンロードしてください）ただし、協会が指定する会場で受検していただくこともあります。
- (8) 申請書のみ提出して受検料は後日送金する方法はすべてお断りします。
- (9) この提出をもって「受検申請」となります。申請後に受検料は返還できません。
- (10) 受検料の請求書等は交付しません。8ページに記載の受検料を確認して納付してください。
- (11) 合格証書のレターパック送付をご希望の場合は、同封してお送りください。

4 試験日、試験会場を通知します

- (1) メールで試験日、試験会場をお知らせします。
- (2) メールアドレスは受検支援サイトに登録したアドレスとなります。
- (3) 当会が送信するメールでOutlook宛てのものが届かないという事例があります。
Outlookをご利用の方は別のメールアドレスをご連絡ください。
- (4) 受検希望日は原則受け付けることができませんが、受入企業等の行事等で受検できない期間があらかじめわかっている場合はご連絡ください。

受検の手続きの流れ（全体図）②



5 受検票、計画書、受検者名簿を送付します

メールで監理団体に一括で送付します。
受検票は A4 用紙片面で全員分印刷してください。
計画書、受検者名簿は A4 用紙に印刷してください。

6 受検票、実技試験問題を受検者に渡してください

- (1) 受検票や実技試験問題（受検者分）は受検者にお渡しいただき、試験日までに十分練習してください。
- (2) 「紛失してはいけない」という理由で監理団体が試験当日まで保管している例がありますが、実技試験が不合格であった場合、協会は責めを負いません。

7 試験結果の通知

- (1) メールで合否をお知らせします。
- (2) メールアドレスは受検支援サイトに登録したアドレスとなります。
- (3) Outlook については 4 のとおりご注意ください。
- (4) 再試験を希望する場合は、本メール後に受検支援サイトに登録できます。
- (5) 試験結果とあわせて次の内容もお伝えします。
 - ・受検支援サイトに登録する予定日。
 - ・合格発表日。
 - ・合格証書（合格通知書）の交付日。
 - ・合格証書（合格通知書）の交付方法（宅急便着払いまたはレターパック）。

8 受検支援サイトに結果を登録します

メールでお伝えした合否内容を登録します。
結果をご確認ください。

9 合格証書（合格通知書）を送付します

- (1) 学科試験および実技試験両方合格者には、合格証書が発行されます。
合格証書のサイズは、基礎級は A4、随時 3 級及び随時 2 級は A3 になります。
随時 3 級及び随時 2 級の合格者には技能士章があります。
- (2) 学科試験のみ合格者には「学科試験合格通知書」（A4）を交付します（基礎級は除く）。
- (3) 実技試験のみ合格者には「実技試験合格通知書」（A4）を交付します（基礎級は除く）。

※再試験を希望する場合

学科試験、実技試験の片方、または両方不合格者は 1 回に限り再受検することができます。
再試験を希望する場合は①に戻って手続きをしてください。



受検手数料の額

受検手数料から振込手数料を
差し引かないでください

受検する試験の手数料を受検申請時に納付してください。

基礎級・随時3級・随時2級全て同額

学科試験 手数料	3,100円	+	実技試験 手数料	機械検査・婦人子供服製造 15,100円 上記以外の職種 18,200円	=	受検手数料
-------------	--------	---	-------------	---	---	-------

受検手数料の振込口座

口座名義 愛媛県職業能力開発協会

口座番号 愛媛銀行本店 普通 1114051

伊予銀行愛媛県庁支店 普通 1794461

※振込手数料は、受検申請者の負担となります。

※振込の際に発行される利用明細書、振込金受取書等を領収書の発行に代えさせていただきます。

令和3年度 実施職種（作業）一覧

技能検定職種	選択作業	基礎級	随時3級	随時2級
さく井	パーカッション式さく井工事作業	○	-	-
	ロータリー式さく井工事作業	○	○	○
鑄造	鑄鉄鑄物鑄造作業	○	○	○
	非鉄金属鑄物鑄造作業	○	○	○
鍛造	ハンマ型鍛造作業	○	-	-
	プレス型鍛造作業	○	-	-
機械加工	普通旋盤作業	○	○	○
	数値制御旋盤作業	○	○	○
	フライス盤作業	○	○	○
	マシニングセンタ作業	○	○	○
金属プレス加工	金属プレス作業	○	○	○
鉄工	構造物鉄工作業	○	○	○
建築板金	内外装板金作業	○	○	○
	ダクト板金作業	○	○	○
工場板金	機械板金作業	○	○	○
	電気めっき	電気めっき作業	○	○
めっき	溶解亜鉛めっき作業	○	○	○
	アルミニウム陽極酸化処理	陽極酸化処理作業	○	-
仕上げ	治工具仕上げ作業	○	○	○
	金型仕上げ作業	○	○	○
	機械組立仕上げ作業	○	○	○
機械検査	機械検査作業	○	○	○
ダイカスト	ホットチャンバダイカスト作業	○	-	-
	コールドチャンバダイカスト作業	○	-	-
電子機器組立て	電子機器組立て作業	○	○	○
電気機器組立て	回転電機組立て作業	○	○	○
	変圧器組立て作業	○	-	-
	配電盤・制御盤組立て作業	○	○	○
	開閉制御器具組立て作業	○	-	-
	回転電機巻線製作作業	○	-	-
プリント配線板製造	プリント配線板設計作業	○	-	-
	プリント配線板製造作業	○	-	-
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業	○	○	○
染色	糸浸染作業	○	○	○
	織物・ニット浸染作業	○	-	-

技能検定職種	選 択 作 業	基 礎 級	随 時 3 級	随 時 2 級
ニ ッ ト 製 品 製 造	丸 編 み ニ ッ ト 製 造 作 業	○	—	—
	靴 下 製 造 作 業	○	—	—
婦 人 子 供 服 製 造	婦 人 子 供 既 製 服 縫 製 作 業	○	○	○
紳 士 服 製 造	紳 士 既 製 服 製 造 作 業	○	○	○
寝 具 製 作	寝 具 製 作 作 業	○	—	—
帆 布 製 品 製 造	帆 布 製 品 製 造 作 業	○	—	—
布 は く 縫 製	ワ イ シ ャ ッ 製 造 作 業	○	—	—
家 具 製 作	家 具 手 加 工 作 業	○	○	○
建 具 製 作	木 製 建 具 手 加 工 作 業	○	○	○
紙 器 ・ 段 ボ ー ル 箱 製 造	印 刷 箱 打 抜 き 作 業	○	○	○
	印 刷 箱 製 箱 作 業	○	○	○
	貼 箱 製 造 作 業	○	○	○
	段 ボ ー ル 箱 製 造 作 業	○	○	○
印 刷	オ フ セ ッ ト 印 刷 作 業	○	○	○
製 本	製 本 作 業	○	○	○
プ ラ ス チ ッ ク 成 形	圧 縮 成 形 作 業	○	—	—
	射 出 成 形 作 業	○	○	○
	イ ン フ レ ー シ ョ ン 成 形 作 業	○	—	—
	ブ ロ ー 成 形 作 業	○	○	○
強 化 プ ラ ス チ ッ ク 成 形	手 積 み 積 層 成 形 作 業	○	○	—
石 材 施 工	石 材 加 工 作 業	○	○	○
	石 張 り 作 業	○	○	○
パ ン 製 造	パ ン 製 造 作 業	○	○	○
ハ ム ・ ソ ー セ ー ジ ・ ペ ー コ ン 製 造	ハ ム ・ ソ ー セ ー ジ ・ ペ ー コ ン 製 造 作 業	○	○	○
水 産 練 り 製 品 製 造	か ま ぼ こ 製 品 製 造 作 業	○	○	○
建 築 大 工	大 工 工 事 作 業	○	○	○
か わ ら ぶ き	か わ ら ぶ き 作 業	○	○	○
と び	と び 作 業	○	○	○
左 官	左 官 作 業	○	○	○
築 炉	築 炉 作 業	○	—	—
タ イ ル 張 り	タ イ ル 張 り 作 業	○	○	○
配 管	建 築 配 管 作 業	○	○	○
	プ ラ ン ト 配 管 作 業	○	○	○
型 枠 施 工	型 枠 工 事 作 業	○	○	○
鉄 筋 施 工	鉄 筋 組 立 て 作 業	○	○	○
コ ン ク リ ー ト 圧 送 施 工	コ ン ク リ ー ト 圧 送 工 事 作 業	○	○	○
防 水 施 工	シ ー リ ン グ 防 水 工 事 作 業	○	○	○
内 装 仕 上 げ 施 工	プ ラ ス チ ッ ク 系 床 仕 上 げ 工 事 作 業	○	○	○
	カ ー ペ ッ ト 系 床 仕 上 げ 工 事 作 業	○	○	○
	銅 製 下 地 工 事 作 業	○	○	○
	ボ ー ド 仕 上 げ 工 事 作 業	○	○	○
	カ ー テ ン 工 事 作 業	○	○	○
熱 絶 縁 施 工	保 温 保 冷 工 事 作 業	○	○	○
サ ッ シ 施 工	ビ ル 用 サ ッ シ 施 工 作 業	○	○	○
ウ ェ ル ポ イ ン ト 施 工	ウ ェ ル ポ イ ン ト 工 事 作 業	○	—	—
表 装	壁 装 作 業	○	○	○
塗 装	建 築 塗 装 作 業	○	○	○
	金 属 塗 装 作 業	○	○	○
	鋼 橋 塗 装 作 業	○	○	○
	噴 霧 塗 装 作 業	○	○	○
工 業 包 装	工 業 包 装 作 業	○	○	○

※「○」がついていても受入企業に試験設備がない場合、検定委員が確保できない場合等試験ができない場合があります。
※随時2級を受検しようとする場合はあらかじめ愛媛県職業能力開発協会にお問い合わせください。

申請書記入例

外国人技能実習生の技能検定受検申請書 (ホームページダウンロード用)

技能検定を受けたいので申請します。

愛媛県知事 様

① 年 月 日 氏名

受付印

写真票

(左票)

検定職種	②					
作業名	③ 作業					
受検する等級 (該当に○)	基礎級	受検区分 (該当に○)	A甲	学科・実技 両方受検	B	学科受検 (実技は免除)
	随時3級		A乙	学科のみ受検	C	実技受検 (学科は免除)
	随時2級		A丙	実技のみ受検	D	学科・実技とも免除
フリガナ	⑥					
氏名	⑥					
生年月日及び性別	⑦ 西暦 年 月 日 男・女	受検番号	※			
住	⑧					
職歴	技能実習生受入企業名	地位・職名	所在地	在職期間		
				年 月 ~ 年 月 (年 月)		
検	⑩ 時3級を受 受ける場合は 必ず記入して ください	等級区分	合格状況	職種名	取得年月日及び番号	受検資格判定
		基礎級	基礎級技能士 (学科・実技合格)		号 和暦 年 月 日	※
格	⑪ 時2級を受 受ける場合は 必ず記入して ください	等級区分	合格状況	職種名	取得年月日及び番号	受検資格判定
		随時3級	3級技能士 (学科・実技合格)		号 和暦 年 月 日	※
試験の 免除	⑫ 学科の再試験を希望する場合	職種名	合格した範囲	取得年月日及び番号	免除資格判定	
	⑬ 実技の再試験を希望する場合		実技合格	号 和暦 年 月 日	※	
技能実習生受入事業所及び試験に関する担当者名			監理団体名			
事業所名	⑭		監理団体	⑮		
所在地 (試験会場となる 場合の住所)	⑮		所在地	⑯		
担当者名 役職	⑯		担当者	⑰		
事業所電話 担当者携帯	⑰		監理団体電	⑱		
協会記入欄	技能実習制度 の種別	※ 新規・再試験	技能検定制度 の種別	※ 新規・再試験	入金確認	※ 学科
					3,100円	※ 実技
※印の欄は記入しないでください						

(右票)

検定職種	②
作業名	③ 作業
等級区分 (○で囲む)	④ 時2級 ・ 随時3級 ・ 基礎級
受検番号	※
フリガナ	⑥
氏名	⑥
受入企業名	⑭
受入企業と 担当者名と 携帯電話	⑮ — —
監理団体名	⑰
監理団体 担当者名と 電話	⑱ — —

切り離さないでください

⑲ 写真貼付

申請前6ヶ月以内に正面、脱帽、胸部以上、無背景で撮影した【4.0cm×3.0cm】程度のもの

※ 手数料収納	
実技試験取納済印	学科試験取納済印

申請書の記入上の注意点

- ① 申請書を作成した日付及び受検者氏名を正しく記入してください。(申請書全体については必ずしも本人の記入を要しません。)
- ② 受検する検定職種名を正しく記入してください。
- ③ 受検する検定作業名を正しく記入してください。
- ④ 受検する等級の該当欄に○を記入してください。
- ⑤ 受検する区分の該当欄に○を記入してください。
- ⑥ 受検者の氏名をアルファベットで正しく記入してください。(パスポートと同一であること)フリガナも必ず記入してください。
- ⑦ 生年月日(西暦)と性別を記入してください。
- ⑧ 現住所を記入してください。
- ⑨ 現在の受入企業名を上段に記入してください。転籍している場合は元の企業名を下段に記入してください。地位職名は、
「実習生」：現役実習生の場合
「建設就労者」：あるいは「造船就労者」同左の場合
「元実習生」：随時3級を受検するために一時入国する場合
所在地は、市町まででかまいません(愛媛県以外の場合は都道府県名から)。在職期間は入国してから現在までを記入してください。
- ⑩ **随時3級を受検する場合は必ず記入してください。**
基礎級の合格証書の写しを添付するとともに、「職種名」と合格年月日(和暦)と合格番号を記入してください。
- ⑪ **随時2級を受検する場合は必ず記入してください。**
随時3級を合格(学科・実技両方合格)していた場合は、3級技能士の欄に○を記入し、合格証書の写しを添付するとともに、「職種名」と合格月日(和暦)と合格番号を記入してください。
随時3級の実技のみ合格していた場合は、実技合格の欄に○を記入し、実技試験合格通知書の写しを添付するとともに、「職種名」と合格年月日(和暦)と合格番号を記入してください。
- ⑫ 随時2級、随時3級の学科試験の再試験を希望する場合はご記入ください。また、実技試験合格通知書の写しを添付してください。(基礎級は実技試験合格通知書を交付しないので当会で記入します)
- ⑬ 随時2級、随時3級の実技試験の再試験を希望する場合はご記入ください。また、学科試験合格通知書の写しを添付してください。(基礎級は学科試験合格通知書を交付しないので当会で記入します)
- ⑭ 実習生が所属する事業所名を記入してください。
- ⑮ 所在地(受入企業が試験会場となる場合)を記入してください。受入企業の本社や登記上の住所ではありません。
- ⑯ 受入企業の担当者の氏名と役職を記入してください。(試験の内容で連絡する際に利用します)
- ⑰ 受入企業の電話及び担当者の携帯電話番号(可能な場合)を記入してください。
- ⑱ 監理団体名を記入してください。
- ⑲ 監理団体の所在地を記入してください。本部と支部がある場合は試験の窓口になる住所を記入してください。
- ⑳ この試験の担当者の名前を記入してください。
- ㉑ 監理団体の電話番号を記入してください。
- ㉒ 裏面に氏名を記入し貼付してください。

試験手数料の納付

下記指定口座に、銀行振込にて納入してください。振込手数料は、各自ご負担下さい。
また、必ず振込証明書類（コピー可）を受検申請書に同封してください。
受検申請書返送時に振込証明書類が同封できない場合は、メールにて当協会まで送付ください。

口座名義 **愛媛県職業能力開発協会** 口座番号 **愛媛銀行本店 普通 1114051**
伊予銀行愛媛県庁支店 普通 1794461

※受検手数料は非課税です。

●振込名義

必ず監理団体名、または、受入企業名でお願いいたします。（受検者個人名での振込みはご遠慮ください。）

●受検申請受付完了後は、いかなる理由があっても試験手数料の返金はいたしませんのでご了承ください。また、受検者の入れ替えもできません。

※受検申請完了後とは、受検申請書及び試験手数料の納付どちらも完了した状態を指します。
試験日が決定する前であっても、返金対象とはなりませんのでご注意ください。

補佐員推薦

補佐員の推薦は、職種（作業）、受検者数及び試験設備環境を総合的に考慮して、必要に応じて当協会より監理団体へ依頼します。

補佐員の職務：技能検定委員の指示を受け、試験会場の準備、試験用材料等の配布、試験時間の測定、作品の回収、採点の補佐等を担当する。
職種（作業）、等級によっては、特別な資格等が必要な場合があります。試験対象職種・作業について精通されている受入企業または会場企業の方を推薦お願いいたします。

免許・特別教育が必要な職種一覧

No.	職種（作業）名	等級	該当内容	試験当日の対応
1	金属プレス加工 （金属プレス作業）	随時 2 級 随時 3 級	動力プレスの金型取付け等	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
2	鉄工 （構造物鉄工作業）	随時 2 級 随時 3 級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接 技能講習修了証等の資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
3	工場板金 （機械板金作業）	随時 2 級 随時 3 級 基礎級	動力プレスの金型取付け等	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
4	電気機器組立て （変圧器組立て作業）	随時 2 級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接 技能講習修了証等の資格証等の確認
5	冷凍空気調和機器施工 （冷凍空気調和機器施工 作業）	随時 2 級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接 技能講習修了証等の資格証等の確認
6	製本 （製本作業）	随時 2 級	動力プレスのシャーの刃部取 付け等	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
7	とび （とび作業）	随時 3 級 基礎級	足場の組立て、解体又は変更	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
8	配管 （プラント配管作業） 〔配管用炭素鋼鋼管を選 択する場合〕※	随時 2 級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接 技能講習修了証等の資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
9	コンクリート圧送施工 （コンクリート圧送工事 作業）	随時 3 級	車両系建設機械（コンクリー ト打設用）の作業の操作	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
10	内装仕上げ施工 （鋼製下地工事作業）	随時 2 級	研削といし（高速といし）の 取替え等	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名
11	サッシ施工 （ビル用サッシ施工作業）	随時 2 級	アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認又は自己 申告書への署名

（※）配管（プラント配管作業）の課題については、「配管用炭素鋼鋼管」又は「水道用硬質ポリ塩化ビニル管」のいずれかにより実施することとされて
おります。（水道用硬質ポリ塩化ビニル管を選択する場合には、資格証の確認や自己申告書への署名は必要ありません。）

各種申請用紙

令和3年度 随時2・3級、基礎級 中央幹旋材料等一覧

職種名等	等級	幹旋材料等	留意事項等	幹旋先	
F3 鋳造 (鋳鉄鋳物鋳造作業)	随時2級	アルミ型	試験実施日より2ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	一般社団法人 日本鋳造協会 担当 鈴木氏	〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館501号室 TEL 03-3432-2991 FAX 03-3433-7498
F3・4 鋳造 (鋳鉄鋳物鋳造作業) (非鉄金属鋳物鋳造作業)	随時3級	樹脂型	試験実施日より2ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。		
F17 めっき (電気めっき作業)	随時2級 随時3級	鋼板	試験実施日より2～1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	東京都 鍍金工業組合 担当 宮部氏	〒113-0034 東京都文京区湯島1-11-10 TEL 03-3814-5621 FAX 03-3816-6166
	随時2級	治具材料	試験実施日より2～1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	愛知県 鍍金工業組合 担当 宮田氏	〒454-0834 愛知県名古屋市中川区丸米町2-117-3 愛知県鍍金会館 TEL 052-352-0161
FK19 アルミニウム陽極酸化処理 (陽極酸化処理作業)	随時2級 随時3級 基礎級	支給材料	別途申請書により注文してください。	一般社団法人 軽金属製品協会 試験研究センター 担当 廣原氏	〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
	随時2級 随時3級 基礎級		試験場の相談に応じます。	一般社団法人 軽金属製品協会	〒107-0052 東京都港区赤坂2-13-13 アープセンタービル TEL 03-3583-7971(代表) FAX 03-3589-4574
FK26 電子機器組立て (電子機器組立て作業)	随時3級 基礎級	支給材料	試験実施日の3週間前までにネット通販サイトでご注文ください。(1週間以内に宅配便でお届け。) 支払は、代金引換、クレジットカード、銀行振込(前払い)など。 申し込み形態は以下のとおり。 <基礎級> Aセット 支給材料一式(1セット5回分) Bセット 支給材料のうちプリント配線板のみ(5枚単位) <随時3級> M2404-A 支給材料一式(1セット1回分) M2404-B 消耗品セット(1回分単位) ※電子部品については製造中止になった場合等、相当品に変更することがあります。	株式会社三機 インターネット 販売部門	〒456-0035 愛知県名古屋市中村区白鳥1-4-1 TEL 052-681-2163 FAX 052-681-2140 http://www.e-monozo.com/ (ネット通販サイト:モノづくり支援サイト・モノ蔵)
F32 プリント配線板製造 (プリント配線板設計作業)	随時2級 随時3級	製図用紙等	別途申請書により注文してください。	いづみやアイシー 神奈川株式会社 担当 住吉氏	〒242-0021 神奈川県大和市中央2-14-14 TEL 046-264-7081 FAX 046-264-6286

職種名等	等級	斡旋材料等	留意事項等	斡旋先
F39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服製造作業)	随時2級	材料	発送は、ゴールデンウィーク、年末年始を除き、お申し込み後1週間から10日程度が必要です。 別途ご注文書により注文してください。	アパレル・ソーイング協同組合連合会 担当 事務局長 山端 氏 〒130-0012 東京都墨田区太平1-19-3 TEL 03-3624-4891 FAX 03-3624-3872
F39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服製造作業)	随時3級	材料		
K39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服製造作業)	基礎級	ミシン基礎技能訓練シート		
K40 紳士服製造 (紳士既製服製造作業)				
K43 布はく縫製 (ワイシャツ製造作業)				
F46 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱打抜き作業)	随時2級	抜型、抜型製作用フィルム、打ち抜き用紙	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 担当 紫藤 氏 〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号 TEL 03-3552-6531 FAX 03-3552-6532
F47 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱製箱作業)	随時2級	生地		
F48 紙器・段ボール箱製造 (印刷貼箱作業)	随時2級	身・ふた生地、くるみ紙		
F49 紙器・段ボール箱製造 (段ボール箱製造作業)	随時2級	印版		
FK46 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱打抜き作業)	随時3級 基礎級	支給材料		
FK47 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱製箱作業)	随時3級 基礎級	支給材料		
FK48 紙器・段ボール箱製造 (貼箱製造作業)	随時3級 基礎級	支給材料		
FK49 紙器・段ボール箱製造 (段ボール箱製造作業)	随時3級 基礎級	支給材料		

職種名等	等級	斡旋材料等	留意事項等	斡旋先	
F51 製本 (製本作業)	随時2級	試験用材料 (用紙及び印刷物)	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 注文から納品まで1ヶ月ほどかかります。 別途申込書により注文してください。	全日本製本工業組合連合会	〒173-0012 東京都板橋区大和町28-11 TEL 03-5248-2451 FAX 03-5248-2455
K52 プラスチック成形 (圧縮成形作業)	基礎級	測定用成形品	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途ご注文書により注文してください。	全日本プラスチック製品工業連合会	〒104-0045 東京都中央区築地3-12-5 FAX 03-3541-4324
K52 プラスチック成形 (圧縮成形作業)	随時2級 随時3級 基礎級	測定用成形品			
K55 プラスチック成形 (ブロー成形作業)	随時3級 基礎級	測定用成形品			
F59 パン製造 (パン製造作業)	随時2級 随時3級	食型	試験実施日より2ヶ月前までに申し込んでください。 別途ご注文書により注文してください。	川口板金株式会社 担当 営業担当	〒334-0076 埼玉県川口市本蓮4-2-32 TEL 048-282-0871 FAX 048-283-2660
F65 左官 (左官作業)	随時2級	α型既調合薄塗りせっこう プaster (特注品:白色)	別途申込書により申し込んでください。 なお、下記につきましては、特にご留意ください。 試験材料の申込みは、納品まで2週間～1ヶ月程度を要するので早めに申し込んでください。 試験材料の送料につきましては、着払いのみとなります。それ以外の方法は引き受けできませんのでご注意ください。 試験材料費(※材料の送料は着払い)につきましては、受取り後、1週間以内にお支払いください。試験材料の申込み数は、都道府県単位でまとめてお申し込みください。	一般社団法人日本左官業組合連合会	〒162-0841 東京都新宿区払方町25-3 TEL 03-3269-0560 FAX 03-3269-3219
FK73 防水施工 (シーリング防水工事作業)	随時2級 随時3級 基礎級	支給材料試験 架台	試験実施日より1ヶ月前までに電話で申し込んでください。	日本シーリング工業協同組合連合会 担当 白川(しらかわ)氏	〒135-0034 江東区永代2丁目33-6 有沢ビル2F TEL 03-3643-7901
F81 ウェルポイント施工 (ウェルポイント工事作業)	随時2級	小型ノッチタンク、仮想観測井(短管)、水位測定器	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。材料はレンタル品となります。 使用後はご返却ください。 別途申込書により注文してください。	一般社団法人日本ウェルポイント協会 担当 会長 伊東氏	〒160-0003 東京都新宿区四谷本塩町14-1 第2田中ビル9階 TEL 03-3226-6221 FAX 03-3226-6330

**令和3年度技能検定
随時2級 鑄造（鑄鉄鑄物鑄造作業）中央幹旋（実技試験アルミ型）申込書**

項 目	記 入 欄
1. 申込数	随時2級 個（1個 117,150円（税込み・送料別））
2. 入手希望日	令和 年 月 日
3. 申込者（代金支払者） 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
4. 送付先 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
5. 支払方法	現金書留 ・ 銀行振込（該当するものを○で囲むこと。）
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人 日本鑄造協会 御中

（申込者）

印

----- 切取線 -----

1. 申込先 〒 105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 501号室
 一般社団法人 日本鑄造協会
 担当者 鈴木 暁子 氏 TEL：03-3432-2991 / FAX：03-3433-7498
2. 申込締切日 受検実施日の2ヶ月前
3. 支払方法 担当者 鈴木 暁子 氏まで連絡のこと。

**令和3年度技能検定
随時3級 鑄造(鑄鉄鑄物・非鉄金属鑄物鑄造作業) 中央幹旋(実技試験樹脂型) 申込書**

項 目	記 入 欄
1. 申込数	随時3級 個 (1個 41,800円(税込み・送料別))
2. 入手希望日	令和 年 月 日
3. 申込者(代金支払者) 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
4. 送付先 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
5. 支払方法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人日本鑄造協会 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

1. 申込先 〒 105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 501号室
 一般社団法人日本鑄造協会
 担当者 鈴木 暁子 氏 TEL: 03-3432-2991 / FAX: 03-3433-7498
2. 申込締切日 受検実施日の2ヶ月前
3. 支払方法 担当者 鈴木 暁子 氏まで連絡のこと。

令和3年度技能検定

随時2・3級 めっき（電気めっき作業）中央幹旋申込書（鋼板）・練習用

1 材料等

区分	級別	品名	単価（税込）	申込数（B欄）	備考
製作等 作業試験	随時2吸	鋼板 2枚 1組	4,000円		
	随時3級	鋼板 2枚 1組	4,000円		

(注) 1 申込数（B欄）は、練習用として必要とする場合に、必要組数を記入してください。

2 練習用材料の形状寸法は、すべて同一です。

2 送付先等

入手希望年月日	令和 年 月 日
送付先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
請求先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
連絡先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
代金支払方法	現金書留 ・ 銀行振込（該当するものを○で囲むこと。）
備考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

東京都鍍金工業組合 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

(注)

1 申込先 〒113-0034 東京都文京区湯島1丁目11番10号

東京都鍍金工業組合 担当者 宮部 氏

TEL：03-3814-5621 / FAX：03-3816-6166

2 申込締切期日 試験実施の2～1ヶ月前まで 厳守お願いします。

なお、試料の発送は、申し込みいただいてから概ね1ヶ月後になります。

3 送料は着払いとします。

令和3年度技能検定

随時2級・随時3級・基礎級アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理作業)中央幹旋申込書

級	課題別	品名	申込数	備考
随時2	問題1	板曲材 P	個	
		絞り材 R	個	
随時3	作業1	板曲材 A	個	
基礎	—	板材 K	個	

※試験材の単価については、一般社団法人軽金属製品協会にお問い合わせください。消費税・送料は別途かかります。

納品希望年月日	令和 年 月 日 (注) 試験材発注から納品まで45日を要します。
送付先の所在地 名称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
請求先の所在地 名称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
代金支払方法	銀行振込
備考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人 軽金属製品協会 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

1. 申込先 〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3
一般社団法人 軽金属製品協会 試験研究センター
担当：廣原 氏 TEL：0297-78-2511 / FAX：0297-78-2278
2. 支払い方法 発注、納期、輸送方法、代金決済方法等の詳細は、直接、軽金属製品協会の担当者と打ち合わせてください。

令和3年度技能検定

随時2級及び随時3級 プリント配線板製造（プリント配線板設計作業）中央幹旋申込書

1 材料等

品名	申込数	備考
レイアウトセクションフィルム MR-250 No.10 (随時2級及び随時3級用) A3 セピア		
テンプレート NS-04 (1枚)		

※1セット当たりの数量及び単価については、いづみやアイシー神奈川株式会社に問い合わせてください。
また、申し込む前に、在庫状況をいづみやアイシー神奈川株式会社の担当者に確認してください。

2 送付先等

材料送付先所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
連絡先（請求先）所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
代金支払方法	銀行振込

上記のとおり申込みいたします。

令和 年 月 日

いづみやアイシー神奈川株式会社 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

申込先 いづみやアイシー神奈川株式会社（担当：住吉 様）

〒242-0021 神奈川県大和市中央2-14-14

TEL：046-264-7081 / FAX：046-264-6286

令和3年度技能検定
基礎級、随時3級、随時2級 婦人子供服製造（婦人子供既製服縫製作業）
基礎級 紳士服製造（紳士既製服縫製作業）、布はく縫製（ワイシャツ縫製作業）
中央幹旋申込書

シートの内容	ご注文数	配達指定
①基礎級婦人子供服製造用 検定シート（1袋、各10枚入り）	袋	・至急便 （ 日迄） ・普通便
②基礎級紳士服製造用 検定シート（1袋、各10枚入り）	袋	・至急便 （ 日迄） ・普通便
③基礎級布はく縫製用 検定シート（1袋、各10枚入り）	袋	・至急便 （ 日迄） ・普通便
④5種類入り訓練シート （1袋、各10枚入り）	袋	・至急便 （ 日迄） ・普通便
⑤3級婦人子供服製造用 検定用材料	個	・至急便 （ 日迄） ・普通便
⑥随時2級婦人子供服製造用 検定用材料	個	・至急便 （ 日迄） ・普通便

令和 年 月 日

◎発注者

企業・団体名

住 所 〒

電話番号

ファックス番号

担当者

※代引きでお願いしております関係上、送付先が上記、発注者と異なる場合は下記にご記入ください。

送付先の企業・団体名

// 住 所 〒

// 電話番号・ファックス番号

// 担当者

◎ご請求書の請求先

訓練用・検定用シートの販売体系について

訓練用・検定用シート

① 基礎級婦人子供服製造用検定シート

● 1袋(販売単位)の内容

シート1	10枚
シート3	10枚
シートB	10枚
シートA(練習用)	10枚

税込み価格 **4,870円** / 1袋 (送料別途)

② 基礎級紳士服製造用検定シート

● 1袋(販売単位)の内容

シート1	10枚
シート3	10枚
シートB	10枚
シートA(練習用)	10枚

税込み価格 **4,870円** / 1袋 (送料別途)

③ 基礎級布はく縫製用検定シート

● 1袋(販売単位)の内容

シート1	10枚
シート2	10枚
シートA(練習用)	10枚

税込み価格 **4,230円** / 1袋 (送料別途)

④ 5種類入り訓練シート

● 1袋(販売単位)の内容

シート1	10枚
シート2	10枚
シート3	10枚
シートB	10枚
シートA(練習用)	10枚

税込み価格 **5,560円** / 1袋 (送料別途)

⑤ 随時3級婦人子供服製造用材料

● 材料の規格等

綿100%、巾156cm、経糸40番手、
横糸40番手、着分1.5m

税込み価格 **1,730円** / 1袋 (送料別途)

⑥ 随時2級婦人子供服製造用材料

● 材料の規格等

綿100%

税込み価格 **2,770円** / 1袋 (送料別途)

アパレル・ソーイング協同組合連合会

〒130-0012 東京都墨田区太平1-19-3

TEL : 03 (3624) 4891 / FAX : 03 (3624) 3872

令和 3 年度技能検定
随時 2 級 紙器・段ボール箱製造（印刷箱打抜き作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申 込 数
抜型		1		
抜型製作用フィルム		1		
打抜き用紙	印刷したもの	110	調整用 10 枚、作業用 100 枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
TEL : 03-3552-6531 / FAX : 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和 3 年度技能検定
随時 3 級 紙器・段ボール箱製造（印刷箱打抜き作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
打抜き加工済み台紙		110 シート	作業用 100 シート、 予備 10 シート	シート
段ボール		1		枚
ラベル、仕切り		各 1		枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
TEL : 03-3552-6531 / FAX : 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和 3 年度技能検定
基礎級 紙器・段ボール箱製造（印刷箱打抜き作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
打抜き加工済み台紙		各 310	身と蓋のセット 作業用 300 枚、予備 10 枚	枚
ラベル		6		枚
クラフト紙		6		枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
TEL : 03-3552-6531 / FAX : 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和 3 年度技能検定
随時 2 級 紙器・段ボール箱製造（印刷箱製箱製造作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
生地	印刷して打ち抜いたもの	370 枚	調整用 10 枚、作業用 360 枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
TEL : 03-3552-6531 / FAX : 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和 3 年度技能検定
随時 3 級 紙器・段ボール箱製造（印刷箱製箱製造作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
製箱材料	基礎級と同一	275 枚	作業用 260 枚、調整用 15 枚	枚
段ボール		1	折りたたみであるもの	枚
表示用ラベル		1	文字入り	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
TEL : 03-3552-6531 / FAX : 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和 3 年度技能検定
基礎級 紙器・段ボール箱製造（印刷箱製箱製造作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
製箱材料		1050 枚	作業用 1000 枚、予備 50 枚 糊付けされていないもの	枚
段ボール		4	折りたたみであるもの	枚
表示用ラベル		4	文字入り	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
TEL : 03-3552-6531 / FAX : 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和 3 年度技能検定
随時 2 級 紙器・段ボール箱製造（貼箱製造作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
身・ふた生地	裏白チップ #11 (48 5) L判	10 セット	打抜き済	セット
身・ふたくるみ紙	片アート紙 (73) 四六判		打抜き済 (印刷入り)	

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
TEL : 03-3552-6531 / FAX : 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和 3 年度技能検定
随時 3 級 紙器・段ボール箱製造（貼箱製造作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
蓋生地		10	作業用 5 枚、予備 5 枚	枚
蓋くるみ紙		10	作業用 5 枚、予備 5 枚	枚
表用ラベル		10	作業用 5 枚、予備 5 枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
TEL : 03-3552-6531 / FAX : 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和 3 年度技能検定
基礎級 紙器・段ボール箱製造（貼箱製造作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
生地台紙		12	作業用 10 枚、予備 2 枚	枚
ラベル		12	作業用 10 枚、予備 2 枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
TEL : 03-3552-6531 / FAX : 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和 3 年度技能検定
随時 2 級 紙器・段ボール箱製造（段ボール箱製造作業）中央幹旋申込書

申込数 印版 枚（A、Bコース）

申込数 印版 枚（Cコース）

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

（申込者）

印

----- 切取線 -----

- 1 申込先 〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
TEL：03-3552-6531 / FAX：03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和 3 年度技能検定
随時 3 級 紙器・段ボール箱製造（段ボール箱製造作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
シート		30	溝切り加工済み 作業用 20 枚、予備 10 枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒 104-0032 東京都中央区八丁堀 2-2-4 第 6 高輪ビル 301 号
TEL : 03-3552-6531 / FAX : 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の 1 ヶ月前

令和3年度技能検定
基礎級 紙器・段ボール箱製造（段ボール箱製造作業）中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
段ボール箱		5	作業用5枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切取線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL: 03-3552-6531 / FAX: 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和 3 年度技能検定
随時 2 級 製本（製本作業）中央幹旋申込書**

1 材料等

品名	単価（税別）	申込数（セット）	備考
実技試験用材料 （用紙及び印刷物）	選択課題 A（雑誌製本）	4,000 円	
	選択課題 B （裁ち合わせ中綴じ製本）	3,500 円	

注 1 上記材料等とは別に、送付するセットあたりに下記の梱包代（消費税別）が別途必要になります。

※ A・B とも同じ。さらに多数の場合は、要相談。

セット当たり	金額
1～5セット	1,000 円
6～10セット	2,000 円
11～15セット	3,000 円
16～20セット	4,000 円
21～25セット	5,000 円

注 2 送料は、実費になります。若しくは着払い便にて発送します。

2 送付先等

材料送付先所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
連絡先（請求先）所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
代金支払方法	銀行振込 ・ 現金書留（該当するものを○印で囲む）

上記のとおり申込みいたします。

令和 年 月 日

全日本製本工業組合連合会 御中

（申込者）

印

----- 切取線 -----

- 1 申込先 〒 173-0012 東京都板橋区大和町 28-11
全日本製本工業組合連合会
TEL：03-5248-2451 / FAX：03-5248-2455
- 2 その他 注文から納品まで 1 ヶ月ほどかかります。

令和__年__月__日

(FAX 03-3541-4324) (TEL 03-3541-4321)

全日本プラスチック製品工業連合会 御中

**随時2級・随時3級・基礎級 技能検定 プラスチック成形（圧縮・射出・ブロー成形作業）
幹旋材料ご注文書**

■ご注文にあたっては、下記にご注意ください。

- ①ご注文は、試験日の1ヶ月前までに、必ず本用紙をご使用の上お申し込みください。
②材料は、代金の入金確認後の発送となります。

受検申請先協会（都道府県名をご記入のうえ、都/道/府/県いずれかに○を付けてください）		
都/道/府/県 職業能力開発協会		
	材料の種類 (該当する級・作業名をそれぞれ○で囲む)	個 数
基礎級	圧縮（フェノール樹脂）・射出（ABS樹脂）・ ブロー（高密度ポリエチレン樹脂）	（受検者1人当たり3個必要） 個
随時3級	射出（ポリスチレン）・ ブロー（低密度ポリエチレン樹脂）	（受検者1人当たり1個必要） 個
随時2級	射出（ポリスチレン）	（受検者1人当たり1個必要） 個

【請求書送付先】

協会名又は会社名			
担当者	(役職)	(氏名)	
所在地	〒_____		
電 話		FAX	

【材料送付先】 ※上記と異なる場合のみご記入ください。

協会名又は会社名			
担当者	(役職)	(氏名)	
所在地	〒_____		
電 話		FAX	

随時2級・随時3級・基礎級 技能検定 プラスチック成形 (圧縮・射出及びブロー成形作業)に係る支給材料の斡旋について

材料の注文にあたっては下記にご注意ください。

1 受注期日について

実施要領記載のとおり、材料は試験実施の1ヶ月前までにお申し込みください。試験までの日数が1ヶ月未満の場合、又は代金入金が試験実施日に近い場合、対応できない場合がありますのでご注意ください。

2 発注方法について

ご注文にあたっては、必ず別紙の様式をご使用の上FAXにてご注文ください。電話のみでの注文は受け付けておりませんのでご注意ください。

また、圧縮・射出及びブロー成形作業では、それぞれ材料の種類が異なります。
注文の際は、お間違えのないようにご注意ください。

3 材料の発送について

材料の発送は、代金の入金確認後の翌週となります。注文後に発行される請求書により、速やかにお支払い下さいますようお願いいたします。

なお、1週間経っても請求書が届かない場合は、お手数ですが、ご注文書に「再FAX」と記載の上、再度ご注文ください。

4 材料の値段について

材料の値段は、圧縮材料は1個1,320円(消費税込み)、射出材料1個は330円(消費税込み)、ブロー材料は1個440円(消費税込み)、送料は着払いとなります。

5 受検される事業所様は、下記もお読みください。

(1) 射出成形作業の試験材料は、1・2級プラスチック成形(射出成形作業)の実技試験で製作した製品を使用することができ、ブロー成形作業の試験材料は、1・2級プラスチック成形(ブロー成形作業)の実技試験で製作した製品を使用することができます。各都道府県の職業能力開発協会が製品を保管している場合がありますので、材料をご注文される前に、受検申請をされた協会に在庫の有無をご確認ください。

(2) 材料の注文先である全日本プラスチック製品工業会様では試験の実施方法等に関するお問い合わせに対応することができません。

材料の注文以外の内容につきましては、受検申請をされた各都道府県職業能力開発協会までお問い合わせください。

川口板金株式会社 御中

技能検定 随時 2・3 級 パン製造 (パン製造作業) ご注文書 (食型)

標記について、下記のとおり申込みますのでよろしくお願ひ致します。
 なお、代金は一括してお支払い致しますので、請求書は申込者宛ご送付ください。

記

納品先名 (〒 所在地 会社名)	電話番号	担当者名	納入期日	個 数
※納品先が 2 か所以上のときは食型の合計数を明示してください。			合計	

請求書送付先及び所在地
(申込者)

所在地

随時2・3級 技能検定 パン製造（パン製造作業） で使用する食型の斡旋について

「試験場に準備されているもの」に記載されている食型の注文にあたっては、下記にご注意ください。

1 食型の必要数について

食型の必要数は、受検者1名当たり3個です（随時3級及び随時2級とも）。

なお、食型は1・2級パン製造（パン製造作業）の実技試験で使用する食型と同じもので、共通して使用することができます。

2 食型の値段について

食型の値段は、1個1,650円程度で送料・消費税は別になります。詳しくは、ご注文の際に注文先へお問い合わせください。

3 受注期日について

食型は試験実施日の2ヶ月前までにお申し込みください。

食型の注文から納品までの期日は、在庫の関係で前後しますが、1ヶ月から1ヶ月半くらいかかる場合がありますのでご注意ください。

4 発注方法について

ご注文にあたっては、別紙の様式をご使用の上、下記までFAXにてご注文ください。

なお、申込書には、納品先と請求書の送り先を明示してください。納品先が2か所以上の場合は、食型の合計数も明示してください。

（食型の注文先）

川口板金株式会社（担当者 営業担当）

〒334-0076 埼玉県川口市本蓮 4-2-32

TEL：048-282-0871 FAX：048-283-2660

5 受検される事業所様は、下記もお読みください。

食型の注文先である川口板金株式会社様では、試験の実施方法等に関するお問い合わせに対応することができません。

食型の注文以外の内容につきましては、受検申請をされた各都道府県職業能力開発協会までお問い合わせください。

**令和3年度技能検定
随時2級 左官（左官作業）中央幹旋申込書**


申込日 **令和** 年 月 日

納品先名	郵便番号 所在地	〒
	企業名・団体名等	
連絡先	電話番号	— —
	FAX 番号	— —
担当者名		
納入希望日		令和 年 月 日
申込み数 * 1袋 20kg 入り 1袋：4,510円（税込、送料別）		袋
請求先		

- ※ 幹旋する材料は、課題1（塗り壁作業）の第3工程で使用する α型既調合薄塗りせっこうプラスターです。
- ※ 納品まで 2週間程度を要するので余裕を持って早めに申し込んでください。（大量の場合は1ヶ月程度）
- ※ 納品希望日は具体的な日程をご記入ください。至急・早急等の希望では対応できません。
- ※ 送料については、着払いとなります。また 代金支払いの振込手数料は代金より差引かないでください。
- ※ 代金は「請求書」受取り後、速やか（*1週間以内）にお支払ください。
- ※ もれの無い様にご記入ください。もれのあるものは受付できませんのでご了承ください。

上記のとおり申込みをいたします。
一般社団法人 日本左官業組合連合会 御中

申込先
〒 162-0841
東京都新宿区払方町 25-3
TEL 03-3269-0560
FAX 03-3269-3219


 さかん君

* 下記、申込者欄へのご記入をお願いします。

<申込者>

都・道
府・県 職業能力開発協会

印

TEL : — —

**令和3年度技能検定
随時2級 ウェルポイント施工（ウェルポイント工事作業）中央幹旋申込書**

1 材料等

課題別	品名	寸法又は規格	数量	借用申込数量	備考
課題1	小型ノッチタンク	容量 0.3m ³ 程度のもの	1台	()台	ホース付
課題2	仮想観測井（短管）	実施要領製作図面参照	1台	()台	
	水位測定器	測定ロープの最小目盛が cm以下のもの	1台	()台	

- 注 1) 材料はレンタル品となります。お申込数量を上表に、ご返却日を下表にご記入ください。
 2) 数量欄の数字は、受検者20名当たりの数量を示します。
 3) 課題2で使用する水位測定器は、各試験場ごとに1台の予備を準備してください。
 （幹旋材料ではありませんが、課題1で使用する水中ポンプも各試験場ごとに1台の予備を準備してください。）
 4) 材料持込希望年月日は、遅くとも使用日の1ヶ月前までをお願いします。
 使用当日の持込指定の場合は運送上の都合で間に合わない場合があります。
 5) 小型ノッチタンク、仮想観測井（短管）は、1・2級ウェルポイント施工（ウェルポイント工事作業）のものが使用できます。

2 送付先等

材料等送付先の所在地、 名称、所属、担当、TEL、 FAX	
材料持込希望年月日	令和 年 月 日
材料返却年月日	令和 年 月 日
材料費等請求先の所在地、 名称、所属、担当、TEL、 FAX	

上記を申し込みいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人日本ウェルポイント協会 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

申込先 〒160-0003 東京都新宿区四谷本塩町14番1号 第2田中ビル9階
 一般社団法人日本ウェルポイント協会 会長 伊東 芳夫 様
 TEL：03-3226-6221 / FAX：03-3226-6330

よくあるご質問



◇受検申請に関するQ&A

Q 受検手数料は課税対象ですか？

A. 受検手数料は非課税です。振込手数料は課税対象になります。

Q 請求書は発行してもらえますか？

A. 請求書は発行しません。受検案内8ページの受検料をご覧ください必要な金額を振り込んでください。

Q 領収書は発行してもらえますか？

A. 受検料を振り込んだ時の「振込確認書類」を領収書に代えさせていただきます。

Q 申請書はいつまでに提出したらいいですか？

A. 申請書ほか必要な添付書類は試験日の1ヶ月前までに提出してください(再試験を除く)。

Q 申請書は受入企業ごとに提出してもいいですか？

A. 申請書は監理団体に取りまとめて提出してください。受検料の振込は受入企業ごとでも構いませんが、一括納付書を必ず添付してください。

Q 専用の振込用紙はもらえませんか？

A. 令和3年度より専用の振込用紙は使えません。また、伊予銀行または愛媛銀行は同じですが口座番号が変わりますので8ページに記載した口座に振り込んでください(振込用紙のコピーを一括納付書の裏面に必ず貼り付けてください)。

Q 現役実習生以外の申請はどうすればよいですか？

A. 元実習生、建設就労者及び造船就労者の方が受検希望する場合は協会にお問い合わせください(原則、3ヶ月以上先に試験日を設定してから申請してもらいます)。

◇受検に関するQ&A

Q 試験日は決まっていますか？

A. 愛媛県職業能力開発協会が指定する日に受検していただきます。受入企業が試験日を指定することはできませんが、あらかじめ行事等が入っている場合等は連絡ください。

Q 試験会場は決まっていますか？

A. 状況により変わります。原則は受入企業で行いますが、職業訓練施設等当会が指定する場合があります。また、定期試験と合同で実施することもあります。

Q 試験材料は誰が準備しますか？

A. 原則、受入企業にご準備していただきます。当会が準備する場合は事前に連絡します。注文先が決まっているものは14ページから16ページの一覧をご覧ください。また、既製品がないものは受入企業が加工するなど対応してください。試験日より前にあらかじめ準備するようお願いいたします。材料の規格や数量は定められているとおりとし、代替品や代用品は国家試験として全国一律の条件で試験を行うため認められません。

Q 試験設備は誰が準備しますか？

- A. 原則、受入企業にご準備していただきます。当社が指定する会場で実施する場合は事前に連絡します。実技試験実施要領をよく確認して規格や数量に間違いがないよう準備してください。

Q 実技試験の内容で不明な点がある場合はどうしたらいいですか？

- A. 材料や設備のことでご不明な点がある場合は事前に検定委員等を派遣してチェックや打合せをしますのご連絡ください。ただし、試験日の直近は対応できませんからあらかじめ点検してください。なお、試験の勉強方法等の問い合わせには対応しません。

Q 受検票で通知があった日に試験は受けることはできません。変更できますか？

- A. 受検者の都合（仕事、体調不良等）による日程の変更はできません。また、受検料の返金もできません。試験は「欠席」となります。改めて受検する場合は申請書の提出や受検料を納付してください。ただし、試験日以前に欠席の連絡があり、それが認められた場合は技能実習制度の受検可能回数そのまま保持されます。

Q 過去問題はもらえますか？

- A. 愛媛県職業能力開発協会のホームページ（技能検定）のところから中央職業能力開発協会の関連ページにリンクするようになっています。（著作権の都合で閲覧のみの対応になっております。）

Q 学科試験・実技試験の合格ラインは教えてもらえますか？

- A. 愛媛県職業能力開発協会のホームページ（技能検定）のところから厚生労働省の関連ページにリンクするようになっています。

◇結果に関するQ&A

Q 試験結果はどうやってわかりますか？

- A. 結果が判明後、監理団体にメールします。試験結果、合格発表日、合格証書（実技試験合格通知書あるいは学科試験合格通知書）の送付日、送付方法をお知らせします。また、支援サイトにも登録します。

Q 合格証書の交付方法は？

- A. 合格発表後に監理団体に合格証書を送付します。

Q 実技試験だけ合格、学科試験だけ合格しましたが通知書はありますか？

- A. 随時2級及び随時3級は「実技試験合格通知書」あるいは「学科試験合格通知書」を発行し、監理団体に送付します。基礎級は発行しません。メールや支援サイトで確認してください。

◇その他Q&A

Q 合格証書を紛失しましたがどのような手続きが必要ですか？

- A. 愛媛県職業能力開発協会のホームページ（技能検定）のところから愛媛県の関連ページにリンクするようになっています。

- ホームページからダウンロードしてください。
- 印刷する際は両面印刷してください。



技能検定受検手数料 一括納付内訳書 (見本)

表面

企業・団体 組 合 名			技 能 検 定 担 当 者 氏 名	
電 話 番 号			F A X 番 号	
振 込 年 月 日	令 和	年	月	日
			振 込 人 名	

振込確認書類等の写しを必ず本紙裏面に貼付してください。

No.	作 業 名	等 級	受検区分 (ドロップダウンで選択)	氏名	学科受検 手数料	実技受検 手数料	合計 金額
記入例	普通旋盤 作業	基礎 級	A甲	検定 太郎	3,100 円	18,200 円	21,300 円
1	作業	級			円	円	円
2	作業	級			円	円	円
14	作業	級			円	円	円
15	作業	級			円	円	円
振 込 金 合 計					円	円	円

※「技能検定受検申請書」と「技能検定受検手数料納付内訳書」の氏名は、同順列にして提出してください。

※内訳書の合計金額と振込確認書類等の振込金額が合致することを確認してください。

※受検手数料から振込手数料を差し引かないでください。

振 込 確 認 書 類 等 の 写 し 貼 付 欄

裏面

手数料 No.	※
------------	---

